



Baden-Württemberg
Regierungspräsidium Tübingen

Beschussamt Ulm 

Eich- und Beschusswesen Baden-Württemberg

Staatliche Prüf- und Zertifizierungsstelle für Waffen- und Sicherheitstechnik
Legal verification and certification office for weapons and security engineering

Prüfbericht – Test report

S 23 0306 06 / B

Stichschutz (Messer / Klinge)

Stab resistance (Knives / Blade)

Antragsteller:

Applicant:

RC-PROFIS

Neue Welt 20/1

88471 Laupheim

Hersteller:

Manufacturer:

RC-PROFIS

Neue Welt 20/1

88471 Laupheim

Ort und Datum der Prüfung:

Location and test date (dd.mm.yyyy):

89081 Ulm, 12.12.2023

Prüfvorgabe:

Test requirement:

Nach Kundenspezifikation

Verfahren: **VPAM – KDIW** Stand 18.05.2011

To Applicant's specification

Method: **VPAM – KDIW** Edition 18.05.2011

Gegenstand der Prüfung:

Item under test:

Schutzwestenpaneel mit weichem
Schutzpaket

Protective vest panel with soft protective package

Typenbezeichnung:

Product reference:

SH-EINL-III A

Referenz / Reference: 20203/3177, 3180, 3181

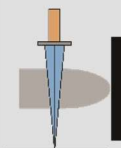
Der Prüfbericht bezieht sich ausschließlich auf das zur Prüfung vorgestellte Prüfobjekt.

Prüfberichte ohne Unterschrift und Dienstsiegel haben keine Gültigkeit. Dieser Prüfbericht darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des Beschussamtes Ulm. Als rechtsverbindliche Fassung gilt nur die deutsche Ausführung.

The test report refers exclusively to the presented item under test.

Only the original test report stamped and signed by the Proof House is valid. This report may only be passed on in its entirety and without modification. The use of parts of this report is allowed only with the express consent of the Beschussamt Ulm.

The German version is the only legally binding version.



Mitglied der VPAM

Beschussamt Ulm
Albstraße 74

89081 Ulm

Tel.: 0731-9 68 51-0

Fax: 0731-9 68 51-99

beschussamt@rpt.bwl.de

www.beschussamt.eu

Akkreditierte Prüf- und
Zertifizierungsstelle



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-PL-17047-02-00

Dokument: SI 31-111 Genehmigung: L Stand: 20.06.2023

Ulm, den 12.12.2023

R. Günter
Leiter der Prüfung
Head of examination

Seite 1 von 9 Seiten
Page 1 of 9 pages

Allgemeine Angaben

General details

Art der Probennahme: Vom Antragsteller ausgewählt und angeliefert am 28.11.2023
Taking of samples: Chosen and delivered on 28.11.2023 (dd.mm.yyyy) by the Applicant

Prüfer: R. Günter
Tester:

Teilnehmer: ---
Participants:

Prüfvorgaben

Specifications of the standard

Prüfanforderungen, Prüfbedingungen und Prüfverfahren nach VPAM – KDIW und Abweichungen nach Kundenspezifikation

Test requirements, test procedure and test method according to VPAM – KDIW and deviations from Applicant's specification

Prüfwerkzeug:

Test tool:

Art

Type

Messer / Klinge

Knife / Blade

Hersteller

Manufacturer

Wenger S.A. 2800 Delémont, Schweiz

Abmessungen

Dimensions

Länge / Breite 100mm ± 2mm / 15mm ± 0,05mm

Length / Width 100mm ± 2mm / 15mm ± 0,05mm

**Masse Fallkörper
und Prüfwerkzeug**

Mass of the entire drop tool
and test tool

5000 ± 10,0 Gramm / Gram

Auftreffenergie

Impact energy

Nach Kundenvorgabe

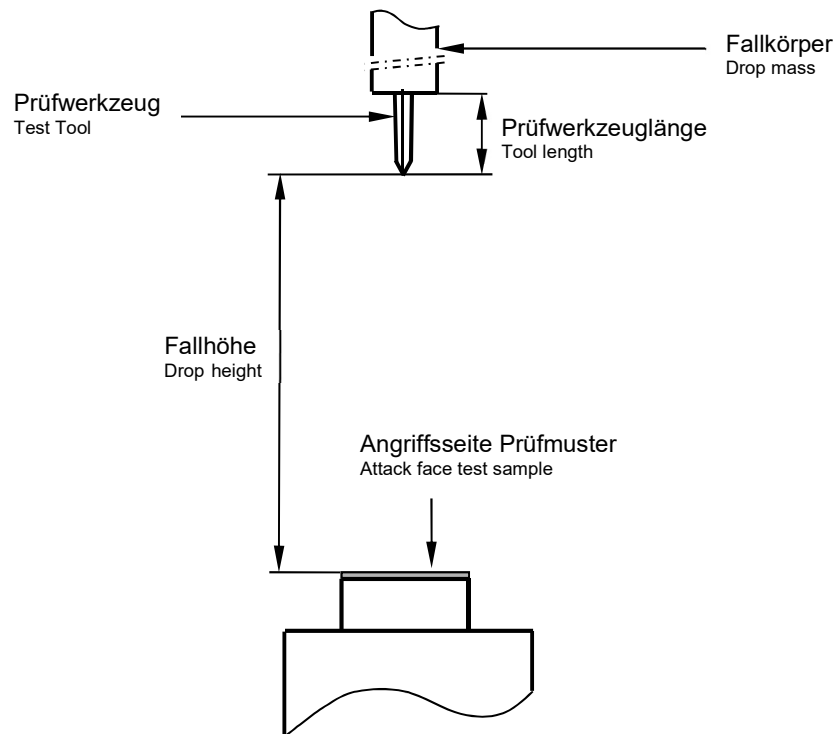
To Applicant's specification

14 Joule



Mess- und Zielaufbau:

Measuring- and target setup:



Details zum Gegenstand der Prüfung

Details to the item under test

Art: Schutzwestenpaneel mit weichem Schutzpaket
Sample description: Protective vest panel with soft protective package

Anzahl: 3
Number of samples:

Größe / Abmessungen: 580 x 470 mm
Size / dimensions:

Typenbezeichnung: SH-EINL-III A
Product reference:

Aufbau: Der genaue Aufbau ist beim Beschussamt Ulm hinterlegt.
Composition: The exact composition is deposited at the Beschussamt Ulm.

Flächengewichte laut Antragsteller
Area weights according to applicant

Stichschutz: ---g/m²
Stab protection:

Ballistischer Schutz: 5,40 kg/m²
Ballistic protection:

Hülle: --- g/m²
Cover:

Gewicht: Prüfmuster / Test sample 1: SN:2023/3177 1069,50 g
Weight: Prüfmuster / Test sample 2: SN:2023/3180 1089,90 g
Prüfmuster / Test sample 3: SN:2023/3181 1074,10 g

**Prüfmuster-
einlagerung:**
Test sample storage:

Mindestens 16 Stunden bei:
At least 16 hours at:

Prüfmuster Test sample	Temperatur Temperature	Luftfeuchtigkeit Humidity
1	+20 °C	65 ± 5 %
2	-20 °C	---
3	+70 °C	---

Umgebungstemperatur während der Prüfung: +20° C
Environmental temperature :+20° C

Plastizitätsprüfung Plastilin (nach VPAM BSW Stand 14.05.2009 Punkt 5.2.1)

Testing of Plasticity (according VPAM BSW Stand 14.05.2009 step 5.2.1)

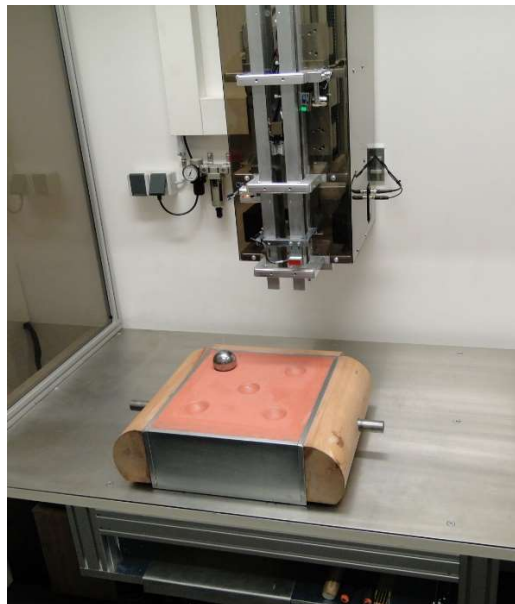
Eindrucktiefe Kugel-Fallgewicht – vor der Prüfung

Impact of depth prior to the test

Plastilin: Typ: Weible
Plasticine: Type: Weible

Eindrucktiefe in (mm): 20,5, 20,5, 21,5, 19,5, 21,5 Ø =20,70 mm
Impact depth (mm):

Zulässiges Volumen $V_{Zul} = F \times E_{Zul} = (0,134 \times 20,70 - 1,13) \times 70$
Calculation allowable volume $= 1,644 \times 70 = \underline{115,08 \text{ cm}^3}$



Darstellung der Prüfergebnisse

Presentation of the test results

Prüfmuster 1 SN:2023/3177

Test sample 1

Konditionierung: +20°C

Conditioning:

Treffer- folge Hit number	Fall- richtung Drop direction	Prüfwerk- zeug Test Tool	Auftreff- energie [Joule] Deformation depth [Joule]	Verformungs- tiefe [mm] Deformation depth [mm]	Durchstich- tiefe [mm] Penetration depth [mm]	Westenteil Vorderteil [VT] Rückenteil [RT] Part of vest Front part [VT] Back part [RT]
1.	90° (0°Nato)	Messer (Klinge) Knife (blade)	14	1	11,0	VT / RT
2.			14	1	11,0	VT / RT
3.			13	2	11,3	VT / RT

Bemerkungen

Remarks

Fotodokumentation

Photo documentation



Foto / Photo: Beschussamt Ulm
Nr. / No.: S 23 0306 06; B01



Foto / Photo: Beschussamt Ulm
Nr. / No.: S 23 0306 06; B02

Darstellung der Prüfergebnisse

Presentation of the test results

Prüfmuster 2 SN:2023/3180

Test sample 2

Konditionierung: -20°C

Conditioning:

Treffer- folge Hit number	Fall- richtung Drop direction	Prüfwerk- zeug Test Tool	Auftreff- energie [Joule] Deformation depth [Joule]	Verformungs- tiefe [mm] Deformation depth [mm]	Durchstich- tiefe [mm] Penetration depth [mm]	Westenteil Vorderteil [VT] Rückenteil [RT] Part of vest Front part [VT] Back part [RT]
1.	90° (0°Nato)	Messer (Klinge) Knife (blade)	14	1	14,5	VT / RT
2.			14	1	11,0	VT / RT
3.			13	1	14,5	VT / RT

Bemerkungen

Remarks

Fotodokumentation

Photo documentation



Foto / Photo: Beschussamt Ulm
Nr. / No.: S 23 0306 06; B03



Foto / Photo: Beschussamt Ulm
Nr. / No.: S 23 0306 06; B04

Darstellung der Prüfergebnisse

Presentation of the test results

Prüfmuster 3 SN:2023/3181
Test sample 3

Konditionierung: +70°C
Conditioning:

Treffer- folge Hit number	Fall- richtung Drop direction	Prüfwerk- zeug Test Tool	Auftreff- energie [Joule] Deformation depth [Joule]	Verformungs- tiefe [mm] Deformation depth [mm]	Durchstich- tiefe [mm] Penetration depth [mm]	Westenteil Vorderteil [VT] Rückenteil [RT] Part of vest Front part [VT] Back part [RT]
1.	90° (0°Nato)	Messer (Klinge) Knife (blade)	14	2	19,5	VT / RT
2.			14	2	19,0	VT / RT
3.			13	1	16,0	VT / RT
Bemerkungen Remarks		---				

Fotodokumentation

Photo documentation



Foto / Photo: Beschussamt Ulm
Nr. / No.: S 23 0306 06; B05



Foto / Photo: Beschussamt Ulm
Nr. / No.: S 23 0306 06; B06

Ergebnis der Prüfung (Zusammenfassung)

Result of the test (summary)

Der Prüfgegenstand **erfüllt** die Prüfanforderungen der Kundenspezifikation.

The test sample **meets** the test requirements to Applicant's specification.

Ende des Prüfberichtes

End of the test report